

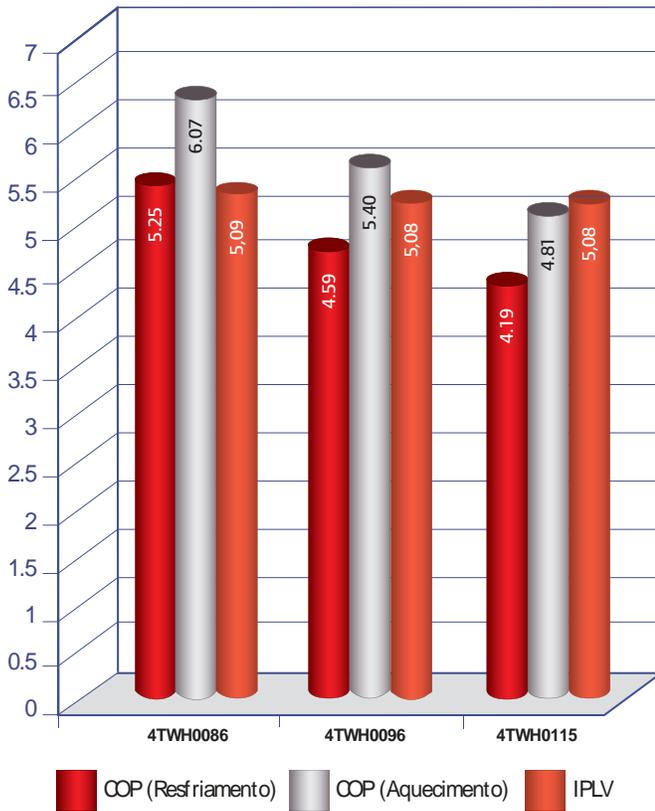
TVRTM **DC INVERTER** **WATER**

A SOLUÇÃO PARA OS SEUS PROJETOS.

- Excelente eficiência energética;
- Pequena área de piso e baixo nível de ruído;
- Acesso remoto (usuário e manutenção) via smartphone;
- Maiores distâncias e desníveis de tubulação;
- Unidade internas de menor capacidade;
- Condensação a água.



Eficiência Energética

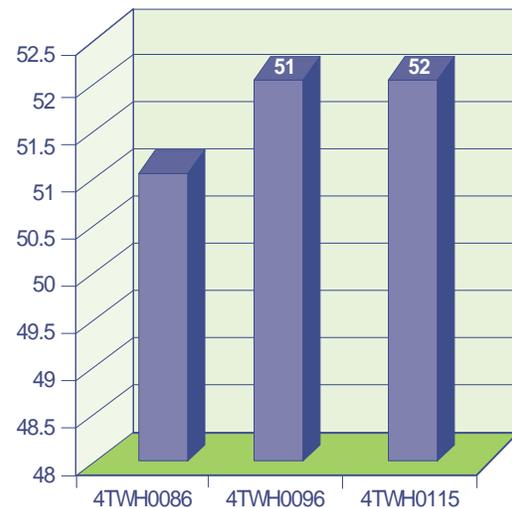


Baixo Nível de Ruído

Devido aos compressores 100% inverter, a tecnologia das unidades condensadoras da Trane geram baixos níveis de ruído, variando de 51 a 52 dB(A).

Unidades 100% Inverter Resfriadas a Água.

O Portfolio de produtos do TVR[™]MI foi ampliado para incluir a mais recente das Unidades Inverter Resfriadas a Água, uma grande inovação na indústria de fluxo de refrigerante variável. A eficiência alcançada com as unidades resfriadas a água são maiores em comparação com os modelos resfriados a ar, nos quais o IPLV[©] pode atingir o máximo de 5,9 o que demonstra uma economia adicional de energia.



Trocador de Calor Robusto

A tecnologia dos trocadores de calor Tube in Tube, garante que o sistema TVR Water trabalhe com máxima confiabilidade e conforto, quando comparado aos outros trocadores de calor.



Menor Área de Piso



- Design compacto e modular;
- Mesmas dimensões para todos os módulos;
- Área reduzida (0,43 m²);
- Pesa somente (146 kg);
- Fácil de adaptar-se à casa de máquinas.

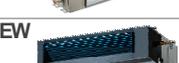
Unidades Externas Modulares Resfriadas a Água - Compressores 100% Inverter TVR™II

Model Numbers		<E>	4TWH0086BE0	4TWH0096BE0	4TWH0115BE0
		<G>	4TWH0086B60	4TWH0096B60	4TWH0115B60
Resfriamento	Capacidade	kW	25.2	28	33.5
		BTU/ H	86,000	95,500	114,300
	Consumo Elétrico	W	4800	6100	8000
	Diversidade de Capacidade (50%-130%)	MBH	43-112	48-124	58-150
Aquecimento	COP	W/ W	5.25	4.59	4.19
	Capacidade	kW	27	31.5	37.5
		BTU/ H	92,100	107,500	128,000
	Consumo Elétrico	W	4450	5830	7800
COP	Diversidade de Capacidade (50%-130%)	MBH	46-120	54-139	64-166
		W/ W	6.07	5.4	4.81
IPLV ©			5.9	5.8	5.8
Faixa de Operação de Resfriamento		C		0C ~ 40C	
Faixa de Operação de Aquecimento		C		0C ~ 40C	
Intervalo de Entrada de Água		C		7C ~ 45C	
Umidade Relativa do Ambiente		%	Abaixo de 80%		
Nível de Ruído		dB(A)	51	52	52
Trocador de Calor	Tipo		Trocador de calor de tubo duplo		
	Taxa de Fluxo de Água	m ³ / h	5.4	6	7.2
	Queda de Pressão	kPa	35	40	48
	Queda Máxima de Pressão	Mpa	1.98		
Diâmetro de Conexão de Água		mm	Encaixe Interno de 1-1/4 (DN32)		
Dimensões (Comp./ Alt./ Larg.)		mm	780/ 1000/ 550		
Peso Líquido		kg	322		
Refrigerante			R410		
Carga de Refrigerante		kg	2		
Óleo do Refrigerante		ml	FVC68D/ 500 ml		
Tubulação de Refrigerante	Diâmetro Tubulação de Líquido	mm	12.7		15.9
	Diâmetro Tubulação de Gás	mm	25.4		31.8
	Tubo de Balanço de Óleo	mm	6.4		
	Comprimento Máximo Equivalente - Tubulação	m	150		
	Desnível Máximo de Altura entre IUs	m	30		
Desnível Máximo de Altura entre Evaporadores		m	50		
Desnível Máximo de Altura CD acima das Evaporadoras		m	40		
Quantidade Máxima de Evaporadores Interligados ao Condensador			13	16	20

<E> = 380 V - 415 V, 3φ, 60 Hz

<G> = 220 V, 3φ, 60 Hz

Unidades Internas

Capacidade (MBH)		5	6	7	9	12	15	18	24	27	30	34	38	42	48	51	55	68	85	95
High Wall		●		●	●	●	●	●												
High Wall									●		●									
Cassette 1 Via	NEW 				●	●	●	●	●											
Cassette 1 Via					●	●	●	●	●											
Cassette 4 vias-compacto		●		●	●	●	●	●												
Cassette 4- vias					●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					
Cassette 2- vias				●	●	●	●	●	●											
Piso Teto						●	●	●	●	●	●		●		●		●			
100% Ar Externo															●	●		●	●	●
Console				●	●	●	●													
Duto baixa pressão				●	●	●	●	●												
Duto média pressão				●	●	●	●	●	●	●	●		●		●					
Duto alta pressão									●	●	●		●		●	●	●	●	●	●
Duto baixa pressão	NEW 		●	●	●	●	●	●	●											
Duto média pressão	NEW 	●		●	●	●	●	●	●	●	●		●		●					

Tensão - 220 V, 1ø, 60 Hz

- Somente em Motor DC Inverter
- Somente em Motor AC
- Disponível em Motor DC Inverter e AC

A Trane Technologies faz avanços na qualidade de vida através da criação de ambientes confortáveis, sustentáveis e eficientes. Nosso pessoal e nossa família de marcas — que inclui Thermo King® e Trane® — trabalham em conjunto para melhorar a qualidade e o conforto do ar em casas e edifícios, transportar e proteger alimentos e perecíveis, e aumentar a produtividade e a competência industriais. Somos uma empresa global comprometida com um mundo de progresso sustentável e resultados duradouros.

Estamos comprometidos com práticas de impressão ecologicamente corretas que reduzem o desperdício.